



PERSONENWAGEN

AVD. 0 (03)
TECHNISCHE DATEN
1800, 1800 S

WERKSTATT- HANDBUCH



INHALTSVERZEICHNIS

Allgemeines	1
Schmierung	3
Motor	4
Elektrische Anlage und Instrumente	17
Kraftübertragung, Hinterachse	22
Bremsen	25
Vorderachse mit Lenkung	26
Rahmen, Federung, Räder	26

ALLGEMEINES

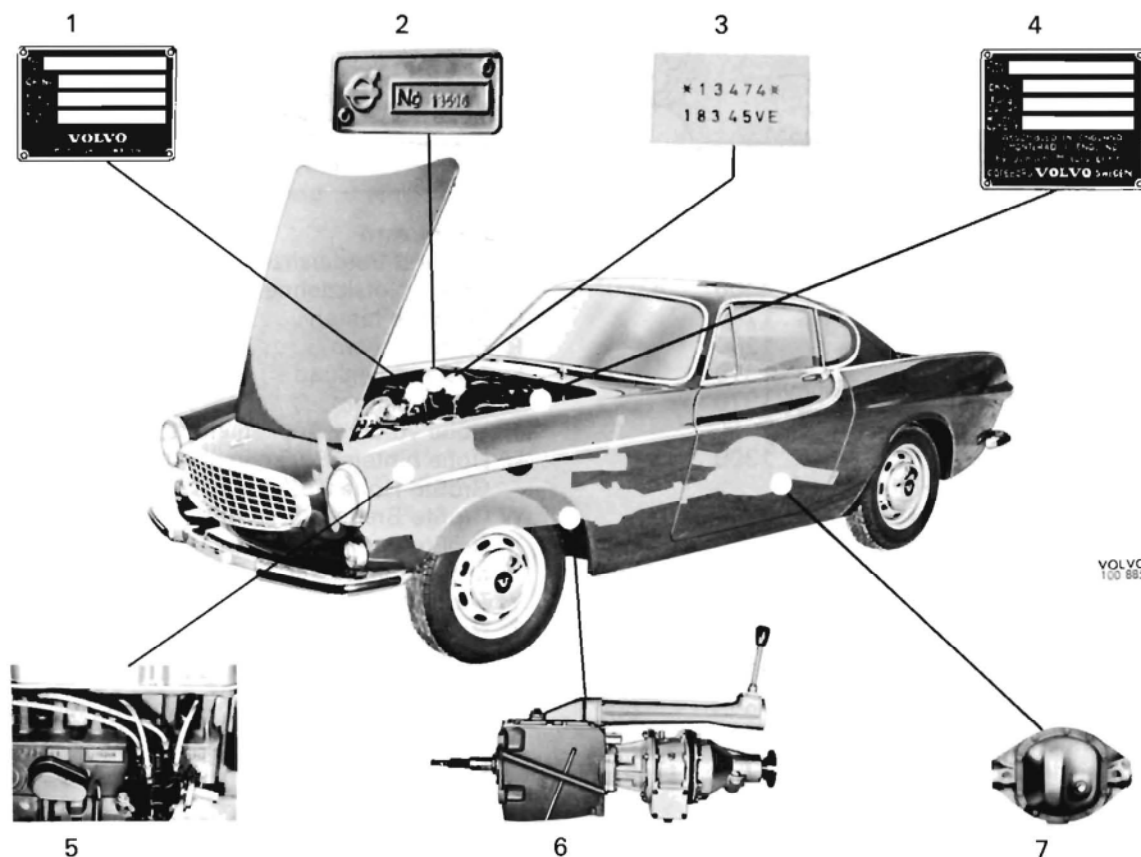
TYPENBEZEICHNUNGEN

Dieses Buch behandelt Volvo 1800 und 1800 S (Sportcoupé) mit unten stehenden Typenbezeichnungen und Hauptdaten.

Typenbezeichnung	Modell	Herstellungsbeginn	Fahrgestellnummer	Motor	Getriebe	Hinterachse
1800-334	VA/HA	Mai 1961	1-6000	B 18 B	M 40	4,10:1
1800-335	VA/HA			B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-334	VB/HB	April 1963	6001-8000	B 18 B	M 40	4,10:1
1800 S-335	VB/HB			B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-334	VD/HD	Aug. 1963	8001-12499	B 18 B	M 40	4,10:1
1800 S-335	VD/HD			B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-335	VE/HE	Aug. 1964	12500-16499	B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-335	VF/HF	Aug. 1965	16500-20999	B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-335	M	Aug. 1966	21000-25499	B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-335	P	Aug. 1967	25500-28299	B 18 B	M 41	4,56:1
1800 S-335	S	Aug. 1968	28300-30000	B 20 B	M 41	4,30:1

Anmerkung: 1800 montiert in England, 1800 S montiert in Schweden.

Typenschilder

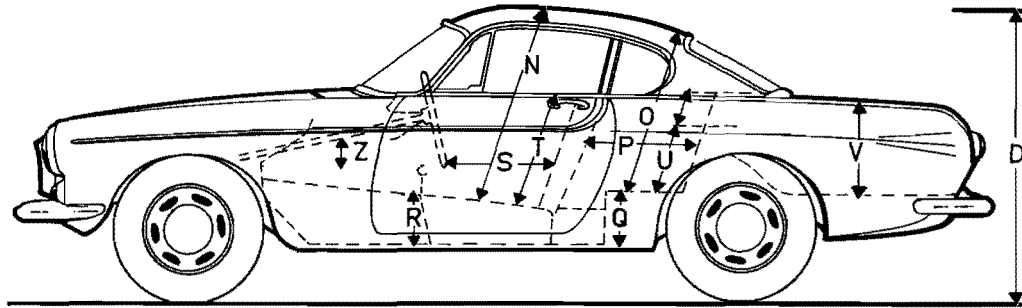
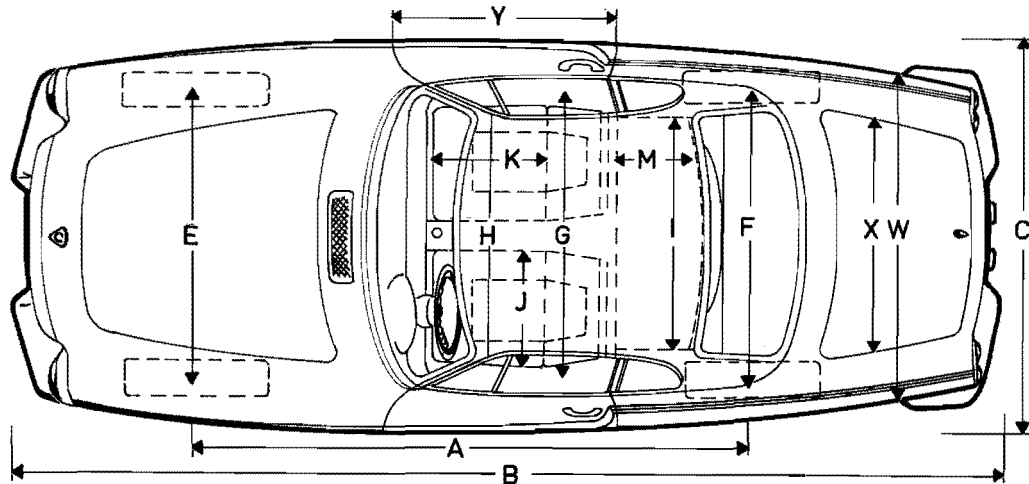


1. Typenbezeichnung des Wagens, Fahrgestellnummer sowie Kodenummer für Farbe und Bezug (für Wagen, welche in Schweden montiert wurden).
2. Karosserienummer.
3. Fahrgestellnummer, Typ und Modellbezeichnung (im Karosserieblech).
4. Typenbezeichnung des Wagens, Fahrgestellnummer sowie Kodenummer für Farbe und Be-

zug (für Wagen, welche in England montiert wurden).

5. Typenbezeichnung des Motors, Herstellungs- und Ersatzteilnummer.
6. Typenbezeichnung des Getriebes, Herstellungs- und Ersatzteilnummer.
7. Zahnzahl des Ausgleichgetriebes und Unterzeichnung auf einem Schild am unteren Teil des Deckels.

ALLGEMEINE DATEN

VOLVO
100 886

Maße in mm	1800	1800 S	Maße in mm	1800	1800 S
A Radstand	2450		P Abstand Vordersitzrücken- lehne-Notsitzlehne	500	
B Gesamtlänge	4400	4350*	Q Sitzhöhe hinten	280	290
C Gesamtbreite	1700		R Sitzhöhe vorn	250	280
D Gesamthöhe	1280		S Abstand Lenkrad- Rückenlehne	500	390
E Spurweite vorn	1310		T Höhe vordere Rückenlehne	570	580
F Spurweite hinten	1310		U Höhe hintere Rückenlehne	380	
G Sitzbreite vorn in Schulter- höhe	1300		Größte Höhe Kofferraum	430	
H Sitzbreite vorn in Hüft- höhe	1360		W Größte Breite Kofferraum	1250	1480
I Sitzbreite hinten in Hüft- höhe	1310	1000	X Größte und kleinste Breite Kofferraumdeckel	1070-860	
J Vordersitzbreite	500		Y Türbreite	1020	
K Vordersitzlänge	490	330	Z Neigungswinkel des Lenkrades	11,5°	
M Notsitzlänge	330		Vordersitze in Längsrich- tung verstellbar	±10 cm	±20 cm
N Innenhöhe, 15 cm vor der Vordersitzrückenlehne	930	900			
O Innenhöhe, 15 cm vor der Notsitzlehne	720	670			
Wendekreisdurchmesser, äußerste Kante	10000				
Spurkreisdurchmesser, Außenseite Rad	9100				

Typenbezeichnung	Gesamtgewicht	Leergewicht	Achslast (bei Gesamtgewicht)	
			Vorn	Hinten
VA/HA	1210	1095	636	574
VB/HB	1210	1095	636	574
VD/HD	1190	1075	625	565
VE/HE-S	1170	1055	613	557

* Ab Fahrgestellnummer 12500.

SCHMIERUNG

MOTOR

Schmieröl	Motorenöl
Qualität	For Service MS
Viskosität, ganzjährig	Multigradeöl SAE 10 W-30
anhalt. Temp. unter -20° C	Multigradeöl SAE 5 W-20
oder	
Viskosität, unter -10° C	SAE 10 W
zwischen -10° u. +30° C	SAE 20/20 W
über +30° C	SAE 30
Ölfüllmenge, einschl. Ölfilter	3,75 Liter
ausschl. Ölfilter	3,25 Liter
Öl für Dämpferzylinder, Vergaser	Öl für Automatic Transmission, Typ A

GETRIEBE OHNE OVERDRIVE

Schmieröl	Getriebeöl
Viskosität	SAE 80
oder	Motorenöl
Viskosität, ganzjährig	SAE 30
oder	Multigradeöl SAE 20 W-40
Ölfüllmenge	0,75 Liter

GETRIEBE MIT OVERDRIVE

Schmieröl	Motorenöl
Qualität	For Service MS
Viskosität, ganzjährig	SAE 30
oder	Multigradeöl SAE 20 W-40
Ölfüllmenge	1,6 Liter

HINTERACHSE

Schmieröl	Hypoidöl
Viskosität, unter -10° C	SAE 80
über -10° C	SAE 90
Ölfüllmenge	1,3 Liter

LENKGETRIEBE

Schmieröl	Hypoidöl
Viskosität, ganzjährig	SAE 80
Ölfüllmenge	0,25 Liter

MOTOR

MOTOR B 18

ALLGEMEINES

Typenbezeichnung B 18 B	Ausf. 1 (496800)*	Ausf. 2 (496812-817)*	Ausf. 3
Leistung PS bei U/min (SAE)	100/5500	108/5800	115/6000
(DIN)	90/5500	96/5600	103/5600
Max. Drehmoment kpm bei U/min (SAE)	15,0/4000	15,2/4000	15,5/4000
(DIN)	14,1/3400	14,3/3800	15,0/3800
Verdichtungsdruck beim Drehen mit dem Anlasser, 250–300 U/min	12–14 atü		
Verdichtungsverhältnis	9,5:1	10,0:1	10,0:1
Zylinderzahl	4	4	4
Bohrung	84,14	84,14	84,14
Hub	80	80	80
Hubraum	1,78	1,78	1,78
Gewicht, einschl. el. Komponenten und Vergaser	155	155	155

ZYLINDERBLOCK

Werkstoff	Sondergußisen
Bohrung, Standard	84,14 mm
0,020" Übergroße	84,65 mm
0,030" "	84,90 mm
0,040" "	85,16 mm
0,050" "	85,41 mm

KOLBEN

Werkstoff	Leichtmetall-Legierung
Zulässige Gewichtstoleranz zwischen Kolben im gleichen Motor ..	10 g
Gesamthöhe, früh. Ausf.	83,5 mm
spät. Ausf.	71,0 mm
Höhe, Mitte Kolbenbolzen bis Kolbenboden	46 mm
Kolbenspiel	0,02–0,04 mm

KOLBENRINGE

Ringspaltweite	0,25–0,50 mm
Kolbenring, Übermaße	0,020"
	0,030"
	0,040"
	0,050"

Verdichtungsringe

„TOP“-gezeichnet oberer Ring verchromt	
Anzahl je Kolben	2
Höhe	1,98 mm
Ringspiel in der Nut	0,054–0,081 mm

* Die Zahlen in den Klammern stellen die Ausführungsnummern des Motors dar und sind auf dem Motor eingestempelt.

Ölabstreifring

Anzahl je Kolben	1
Höhe	4,74 mm
Ringspiel in der Nut	0,044–0,072 mm

KOLBENBOLZEN

Schwimmend gelagert, Seegering zu beiden Seiten des Bolzens:

Pleuelaugensitz	Leichter Daumendruck (Laufsitz)
Kolbensitz	Daumendruck (Schiebesitz)
Durchmesser, Standard	22,00 mm
0,05 ÜbergroÙe	22,05 mm
0,10 "	22,10 mm
0,20 "	22,20 mm

ZYLINDERKOPF

Höhe, gemessen zwischen Zylinderkopf-Auflagefläcbe und Auflagefläcbe Zylinderkopfschrauben	87,0 mm
	86,2 mm

Abstand von der Oberfläcbe des Zylinderkopfes zum oberen Ende des Überströmrohres (das Rohr unter dem Thermostat angebracht) . . .	35 mm
--	-------

KURBELWELLE

Axialspiel der Kurbelwelle	0,017–0,108 mm
Radialspiel der Hublager	0,039–0,081 mm
Radialspiel der Hauptlager	0,038–0,089 mm

HAUPTLAGER**Hauptlagerzapfen**

Durchmesser, Standard	63,441–63,454 mm
UntergroÙe 0,010"	63,187–63,200 mm
0,020"	62,933–62,946 mm
0,030"	62,679–62,692 mm
0,040"	62,425–62,438 mm
0,050"	62,171–62,184 mm

Breite der Kurbelwelle für Stützagerschalen

Standard	38,930–38,970 mm
Übergröße 1 (Untergröße Lagerschale 0,010")	39,031–39,072 mm
Übergröße 2 (" " 0,020")	39,133–39,173 mm
Übergröße 3 (" " 0,030")	39,235–39,275 mm
Übergröße 4 (" " 0,040")	39,336–39,376 mm
Übergröße 5 (" " 0,050")	39,438–39,478 mm

Hauptlagerschalen

Dicke, Standard	1,979–1,985 mm
Untergröße 0,010"	2,106–2,112 mm
0,020"	2,233–2,239 mm
0,030"	2,360–2,366 mm
0,040"	2,487–2,493 mm
0,050"	2,614–2,620 mm

HUBLAGER**Hublagerzapfen**

Breite der Auflagefläche	31,950–32,050 mm
Durchmesser, Standard	54,089–54,102 mm
Untergröße 0,010"	53,835–53,848 mm
0,020"	53,581–53,594 mm
0,030"	53,327–53,340 mm
0,040"	53,073–53,086 mm
0,050"	52,819–52,832 mm

Hublagerschalen

Dicke, Standard	1,833–1,841 mm
Untergröße 0,010"	1,960–1,968 mm
0,020"	2,087–2,095 mm
0,030"	2,214–2,222 mm
0,040"	2,341–2,349 mm
0,050"	2,468–2,476 mm

PLEUELSTANGEN

Axialspiel auf der Kurbelwelle	0,15–0,35 mm
Länge, Mitte Hublager–Mitte Pleuelauge	145±0,1 mm
Zulässige Gewichtstoleranz zwischen den Pleuelstangen im gleichen Motor	6 g

SCHWUNGRAD

Zulässiger Axialschlag max.	0,05 mm/150 mm Ø
Zahnkranz (Abschrägung nach vorn gerichtet)	142 Zähne

SCHWUNGRADGEHÄUSE

Zulässiger Axialschlag, hintere Auflagefläche	0,05 mm/100 mm \varnothing
Zulässiger Radialschlag, hintere Führung	0,15 mm

NOCKENWELLE

Kennzeichnung, Ausf. 1	B
Ausf. 2 und 3	C
Anzahl Lager	3
Vorderer Lagerzapfen, Durchmesser	46,975–47,000 mm
Mittlerer Lagerzapfen, Durchmesser	42,975–43,000 mm
Hinterer Lagerzapfen, Durchmesser	36,975–37,000 mm
Radialspiel	0,020–0,075 mm
Axialspiel	0,020–0,060 mm
Ventilspiel zur Prüfung der Nockenwelleneinstellung (kalter Motor)	1,15 mm, Ausf. 1
	1,45 mm, Ausf. 2 und 3
Öffnungswinkel der Einlaßventile (beim Prüfen)	0° (o. T.)

NOCKENWELLENLAGER

Vorderes Lager, Durchmesser	47,020–47,050 mm
Mittleres Lager, Durchmesser	43,025–43,050 mm
Hinteres Lager, Durchmesser	37,020–37,45 mm

STEUERUNG

Kurbelwellenrad, Zähnezahl	21
Nockenwellenrad, (aus Preßstoff) Zähnezahl)	42
Zahnflankenspiel	0,04–0,08 mm
Axialspiel, Nockenwelle	0,02–0,06 mm

VENTILE**Einlaß**

Tellerdurchmesser	40 mm
Schaftdurchmesser	8,685–8,700 mm
Ventilsitzwinkel	44,5°
Sitzwinkel im Zylinderkopf	45°
Sitzbreite im Zylinderkopf	1,4 mm

Auslaß

Tellerdurchmesser	35 mm
Schaftdurchmesser	8,645–8,660 mm
Ventilsitzwinkel	44,5°
Sitzwinkel im Zylinderkopf	45°
Sitzbreite im Zylinderkopf	1,4 mm

Ventilspiel

Einlaß, warmer und kalter Motor	0,50–0,55 mm
Auslaß, warmer und kalter Motor	0,50–0,55 mm

VENTILFÜHRUNGEN

Länge	63 mm
Innendurchmesser	8,725–8,740 mm
Höhe über der oberen Zylinderkopffläche	21 mm
Spiel, Ventilschaft–Führung, Einlaßventil	0,025–0,055 mm
Auslaßventil	0,065–0,095 mm

VENTILFEDERN

Früh. Ausf.	
Länge, unbelastet, ca.	45 mm
mit 25,5±2 kp Belastung	39 mm
mit 66,0±3,5 kp Belastung	30,5 mm
Spät. Ausf.	
Länge, unbelastet, ca.	46 mm
mit 29,5±2,3 kp Belastung	40 mm
mit 82,5±4,3 kp Belastung	30 mm

Schmieranlage

Öfüllmenge, einschl. Ölfilter	3,75 Liter
ausschl. Ölfilter	3,25 Liter
Öldruck bei 2000 U/min (mit warmem Motor und neuem Ölfilter)	3,5–6,0 atü
Schmieröl	Motorenöl For Service MS
Viskosität zu jeder Jahreszeit	Multigradeöl SAE 10 W–30
bei anhalt. Temp. unter –20° C	Multigradeöl SAE 5 W–20
oder	
Viskosität, unter –10° C	SAE 10 W
zwischen –10° C und +30° C	SAE 20/20 W
über +30° C	SAE 30

Schmierölfilter

Typ	Hauptstrom-Ölfilter
Fabrikat	Wix oder Mann

Schmierölpumpe

Schmierölpumpe, Typ	Zahnradpumpe
Anzahl Zähne pro Rad	10
Axialspiel	0,02–0,10 mm
Radialspiel	0,08–0,14 mm
Zahnflankenspiel	0,15–0,35 mm

Ölregelventilfeder (in der Ölpumpe)

Frühere Ausführung	
Länge, unbelastet	ca. 31 mm
belastet mit $4,0 \pm 0,2$ kp	27,5 mm
belastet mit $9,5 \pm 0,3$ kp	22,5 mm
Spätere Ausführung	
Länge, unbelastet	ca. 32,5 mm
belastet mit $8,0 \pm 0,8$ kp	22,5 mm

KRAFTSTOFFANLAGE

Kraftstoffpumpe

Kraftstoffpumpe Typ I, Membranpumpe	AC-UG
Typ II, Membranpumpe	Pierburg APG
Typ III, Membranpumpe	AC-YD
Kraftstoffdruck in Pumpenhöhe gemessen	min. 0,11 atü max. 0,25 atü

Vergaser

Typ	Flachstromvergaser
Fabrikat und Bezeichnung	SU-HS 6
Anzahl	2
Größe (Durchmesser des Ansaugrohres)	44,5 mm (1 3/4")
Einstellnadel, Bezeichnung	ZH, spät. Ausf. KD
Leerlaufdrehzahl	600–800 U/min.
Öl für die Dämpferzylinder	SAE 20, Markenöl (jedoch kein Multigradeöl)

Vergaser mit Abgaskontrolle

Typ	Flachstromvergaser
Fabrikat und Bezeichnung	SU-HS 6
Anzahl	2
Einstellnadel, Bezeichnung	DX
Leerlaufdrehzahl (warmer Motor) Fahrzeuge mit automat. Getriebe	800–850 U/min.
Öl für die Dämpferzylinder	Automatic Transmission Öl, Typ A

KÜHLANLAGE

Typ	Überdruck
Öffnungsdruck	0,23–0,30 atü Überdruck
Füllmenge	ca. 8,5 Liter
Keilriemen, Bezeichnung	HC 38×35"
Spannung: Der Keilriemen für die Keilriemenscheibe soll anfangen zu gleiten bei einer Zugkraft in kp pro Hebelarm von	8,0–11,0 kp/Hebelarm 150 mm

Frostschutzmittel

Erforderliche Menge Äthylenglykol in Litern für Frostschutz bis zu -10°C	2
-20°C	3
-30°C	4
-40°C	4,5
Maximale Gefrierpunktsenkung -56°C erhält man durch Zusatz von 5,1 Liter Äthylenglykol.	

Thermostat

Fabrikat	Fulton Sylphon 1-1700-D 3
Bezeichnung	170
Öffnet bei	75–78° C
Voll geöffnet bei	89° C

VERSCHLEISSTOLERANZEN**Zylinder**

Bei Verschleiß aufbohren (falls unnormaler Ölverbrauch vorliegt)	0,25 mm
--	---------

Kurbelwelle

Zulässige Unrundheit der Hauptlagerzapfen, max.	0,05 mm
Zulässige Unrundheit der Hublagerzapfen, max.	0,07 mm
Max. Axialspiel der Kurbelwelle	0,15 mm

Ventile

Größtes zulässiges Spiel Ventilschaft-Ventilführung, max.	0,15 mm
Größter zulässiger Verschleiß, Ventilschaft	0,02 mm

Nockenwelle

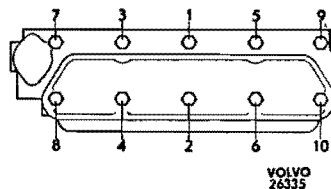
Zulässige Unrundheit (mit neuen Lagern), max.	0,07 mm
Lager, zulässiger Verschleiß	0,02 mm

Steuerung

Zulässiges Zahnflankenspiel, max.	0,12 mm
--	---------

ANZIEHMOMENTE

	kpm
Zylinderkopf	8,5–9,5
Hauptlager	12–13
Hublager	5,2–5,8
Schwungrad	4,5–5,5
Zündkerzen	3,8–4,5
Nockenwellenmuttern	13–15
Schraube für die Riemenscheibe der Kurbelwelle	7–8
Schraube für die Lichtmaschine (3/8"–16)	3,5–4,0
Mutter für Ölkühler	3,0–3,5
Nippel für Ölkühler und -filter	4,5–5,5
Schraube für die Ölwanne	0,8–1,1



Anziehfolge für die Zylinderkopfschrauben.

MOTOR B 20

ALLGEMEINES

Typenbezeichnung	B 20 B
Leistung, PS bei U/min. (SAE)	118/5800
(DIN)	105/5500
Max. Drehmoment, kpm bei U/min. (SAE)	17/3500
(DIN)	16/3500
Verdichtungsdruck (warmer Motor) bei Durchdrehen mit dem An- lasser, 250–300 U/min., atü	12–14
Verdichtungsverhältnis	9,5:1
Zylinderzahl	4
Bohrung	88,90 mm
Hub	80 mm
Hubraum	1,99 Liter
Gewicht, einschl. elektr. Ausrüstung und Vergaser	ca. 155 kg

ZYLINDERBLOCK

Werkstoff	Sondergußeisen
Bohrung, Serienausf.	88,90 mm
Übermaß 0,030"	89,66 mm

KOLBEN

Werkstoff	Leichtmetall
Gewicht	500±5 g, spät. Ausf. 507±5 g
Zulässiger Gewichtsunterschied zwischen den Kolben im selben Motor	10 g
Gesamthöhe	71 mm
Höhe, Mitte Kolbenbolzen bis Kolbenboden	46 mm
Kolbenspiel	0,02–0,04 mm

KOLBENRINGE

Ringspaltweite, gemessen im Schlitz des Ringes	0,40–0,55 mm
Ring-Übermaß	0,030"

Verdichtungsringe

„TOP“-gezeichnet. Oberer Ring verchromt.

Anzahl je Kolben	2
Ringhöhe	1,98 mm
Ringspiel in der Nut	0,045–0,072 mm

Ölabstreifring

Anzahl je Kolben	1
Ringhöhe	4,74 mm
Ringspiel in der Nut	0,045–0,072 mm

KOLBENBOLZEN

Schwimmend gelagert. Sicherungsringe zu beiden Seiten des Bolzens.

Passung:

Im Pleuel	Laufsitz (leichter Daumendruck)
Im Kolben	Schiebesitz (Daumendruck)
Durchmesser, Serienausf.	22,00 mm
Übermaß 0,05	22,05 mm

ZYLINDERKOPF

Höhe, gemessen zwischen Zylinderkopf-Dichtfläche und Auflagefläche Zylinderkopfschrauben

86,7 mm

Abstand von der Oberfläche des Zylinderkopfes zum oberen Ende des Überströmrohres (das unter dem Thermostat angebrachte Rohr)

35 mm

Zylinderkopfdichtung, Dicke (unbelastet), B 20 B

0,8 mm (belastet 0,7 mm)

KURBELWELLE

Axialspiel der Kurbelwelle	0,047–0,138 mm
Radialspiel der Pleuellager	0,029–0,071 mm
Radialspiel der Kurbelwellenlager	0,028–0,079 mm

KURBELWELLENLAGER**Kurbelwellenlagerzapfen**

Durchmesser, Serienausf.	63,451–63,464 mm
Untermaß 0,010"	63,197–63,210 mm
0,020"	62,943–62,956 mm
Breite der Kurbelwelle für Stützlagerschale:	
Serienausf.	38,930–38,970 mm
Serienausf.	38,930–38,970 mm
Übermaß 1 (Untermaß Lagerschale 0,010")	39,031–39,072 mm
2 (Untermaß Lagerschale 0,020")	39,133–39,173 mm

Kurbelwellenlagerschalen

Stärke, Serienausf.	1,985–1,991 mm
Untermaß 0,010"	2,112–2,118 mm
0,020"	2,239–2,245 mm

PLEUELLAGER**Pleuellagerzapfen**

Breite der Auflagefläche	31,950–32,050 mm
Durchmesser, Serienausf.	54,099–54,112 mm
Untermaß 0,010"	53,845–53,858 mm
0,020"	53,591–53,604 mm

Pleuellagerschalen

Stärke, Serienausf.	1,833–1,841 mm
Untermaß 0,010"	1,960–1,968 mm
0,020"	2,087–2,095 mm

PLEUELSTANGEN

Axialspiel an der Kurbelwelle	0,15–0,35 mm
Länge, Mitte bis Mitte	145±0,1 mm
Größter zulässiger Gewichtsunterschied zwischen den Pleuelstangen im selben Motor	6 g

SCHWUNGRAD

Größter zulässiger Axialwurf	0,05 mm/150 mm Ø
Zahnkranz (Fase nach vorn gerichtet)	142 Zähne

SCHWUNGRADGEHÄUSE

Größter Axialwurf hintere Auflagefläche	0,05 mm/100 mm Ø
Größter Radialwurf hintere Führung	0,15 mm

NOCKENWELLE

B 20 B, Kennzeichnung	C
Anzahl Lager	3
Vorderer Lagerzapfen, Durchmesser	46,975–47,000 mm
Mittlerer Lagerzapfen, Durchmesser	42,975–43,000 mm
Hinterer Lagerzapfen, Durchmesser	36,975–37,000 mm
Radialspiel	0,020–0,075 mm
Axialspiel	0,020–0,060 mm
Ventilspiel für Prüfung der Nockenwelleneinstellung (kalter Motor)	1,45 mm
Einlaßventil soll öffnen bei	0° (o. T.)

Nockenwellenlager

Vorderes Lager, Durchmesser	47,020–47,050 mm
Mittleres Lager, Durchmesser	43,025–43,050 mm
Hinteres Lager, Durchmesser	37,020–37,045 mm

MOTORSTEUERUNG

Kurbelwellenrad, Zähnezahl	21
Nockenwellenrad (aus Preßstoff) Zähnezahl	42
Zahnflankenspiel	0,04–0,08 mm
Axialspiel, Nockenwelle	0,02–0,06 mm

VENTILSYSTEM**Ventile****Einlaß**

Tellerdurchmesser	42 mm
Schaftdurchmesser	7,955–7,970 mm
Ventilsitzwinkel	44,5°
Sitzwinkel im Zylinderkopf	45°
Sitzbreite im Zylinderkopf	2 mm
Ventilspiel bei warmem und kaltem Motor B 20 B	0,50–0,55 mm

Auslaß

Tellerdurchmesser	35 mm
Schaftdurchmesser	7,925–7,940 mm
Ventilsitzwinkel	44,5°
Sitzwinkel im Zylinderkopf	45°
Sitzbreite im Zylinderkopf	2 mm
Ventilspiel bei warmem und kaltem Motor, B 20 B	0,50–0,55 mm

Ventilführungen

Länge, Einlaßventil	52 mm
Auslaßventil	59 mm
Innendurchmesser	8,000–8,022 mm
Höhe über der oberen Fläche des Zylinderkopfes	17,5 mm
Spiel, Ventilschaft–Ventilführung, Einlaßventile	0,030–0,067 mm
Auslaßventile	0,060–0,097 mm

Ventilfedern

Länge, unbelastet ca.	46 mm
mit 29,5±2,3 kp Belastung	40 mm
mit 82,5±4,3 kp Belastung	30 mm

SCHMIERANLAGE

Ölfüllmenge, einschl. Ölfilter	3,75 Liter
ausschl. Ölfilter	3,25 Liter
Öldruck bei 2000 U/min. (bei warmem Motor und neuem Ölfilter)	2,5–6,0 atü
Schmieröl	Motorenöl For Service MS Multigradeöl SAE 10 W–30
Viskosität ganzjährig	Multigradeöl SAE 5 W–20
bei anhalt. Temp. unter –20° C	
oder	
Viskosität, über +30° C	SAE 30
zwischen –10° C und +30° C	SAE 20/20 W
unter –10° C	SAE 10 W

Ölfilter

Typ Hauptstromfilter

Ölpumpe

Typ Zahnradpumpe
 Zähnezahl je Rad 9
 Axialspiel 0,02–0,10 mm
 Radialspiel 0,08–0,14 mm
 Zahnflankenspiel 0,15–0,35 mm
 Ölregelventilfeder (in der Ölpumpe)
 Länge, unbelastet 39 mm
 belastet mit $5 \pm 0,4$ kp 26,25 mm
 $7 \pm 0,8$ kp 21,0 mm

KRAFTSTOFFANLAGE

Kraftstoffpumpe

Membranpumpe, B 20 B und wahlweise bei B 20 A Pierburg APG
 Kraftstoffdruck, gemessen in Pumpenhöhe bei 1000 U/min. min. 0,11 atü
 max. 0,25 atü

Vergaser

Typ Flachstromvergaser
 Fabrikat und Bezeichnung SU-HS 6
 Anzahl 2
 Größe (Durchmesser des Ansaugrohres) 41,3 mm
 Kraftstoffnadel, Bezeichnung KN
 Leerlaufdrehzahl 800 U/min.
 Fahrzeuge mit automatischem Getriebe 700 U/min.
 Öl für die Dämpferzylinder Automatic Transmission Fluid
 (ATF), Type A

STROMBERG, B 20 B

(in 1800 S und in Fahrzeugen für USA und Kanada)

Typ Flachstromvergaser
 Fabrikat und Bezeichnung Zenith-Stromberg 175 CD-2 SE
 Anzahl 2
 Größe (Durchmesser des Ansaugrohres) 41,3 mm
 Kraftstoffnadel, Bezeichnung B 1 S
 Leerlaufdrehzahl 800 U/min.
 Fahrzeuge mit automatischem Getriebe 700 U/min.
 Öl für die Dämpferzylinder Automatic Transmission Fluid
 (ATF), Type A

KÜHLANLAGE

Typ Geschlossene Anlage
 Das Ventil im Kühlerverschluß öffnet bei 0,7 atü
 Füllmenge ca. 8,5 Liter
 Keilriemen, Bezeichnung HC-38×888
 rechtsgelenktes Fahrzeug HC-38×988
 Der Keilriemen ist so zu spannen, daß bei Druck mit einer Kraft von
 5,6–7,6 kp (auf den Riemen zwischen den Riemenscheiben) der
 Riemen 10 mm eingedrückt werden kann.

Thermostat

	Ausf. 1	Ausf. 2
Typ		Wachsthermostat
Kennzeichnung	170	82°
Öffnet bei	75–78° C	81–83° C
Ganz geöffnet bei	89° C	90° C

VERSCHLEISSTOLERANZEN**Zylinder:**

Bei Verschleiß aufbohren (wenn der Motor unnormalen Ölverbrauch hat) 0,25 mm

Kurbelwelle:

Größte zulässige Unrundheit der Kurbelwellenlagerzapfen 0,05 mm
 Größte zulässige Unrundheit der Pleuellagerzapfen 0,07 mm
 Größtes Axialspiel der Kurbelwelle 0,15 mm

Ventile:

Größtes zulässiges Spiel zwischen Ventilschaft und Ventilfehrung 0,15 mm
 Größter zulässiger Verschleiß des Ventilschaftes 0,02 mm

Nockenwelle:

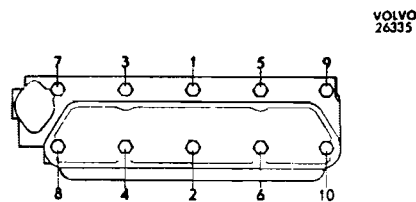
Größte zulässige Unrundheit (mit neuen Lagern) 0,07 mm
 Größter zulässiger Verschleiß der Lager 0,02 mm

Motorsteuerung:

Größtes Zahnflankenspiel 0,12 mm

ANZIEHMOMENTE

	kpm
Zylinderkopf	8,5–9,5
Kurbelwellenlager	12–13
Pleuellager	5,2–5,8
Schwungrad	5,0–5,5
Zündkerzen	3,5–4,0
Nockenwellenmutter	13–15
Schraube für die Kurbelwellen-Riemenscheibe	7–8
Schraube für die Lichtmaschine (1/2")	7,1–8,6
Nippel für Ölfilter	4,5–5,5
Schraube für die Ölwanne	0,8–1,1



Anziehfolge für Zylinderkopfschrauben, Motor B 20.

ELEKTRISCHE ANLAGE

BATTERIE

Typ	Tudor 6 E X 4 oder entspr.
Anlagespannung	12 Volt
Massanschluß	Minuspol
Batteriekapazität	60 Ah
Spez. Gewicht des Elektrolyten, vollgeladene Batterie	1,28
Spez. Gewicht des Elektrolyten, wenn Ladung erforderlich	1,21
Empfohlener Ladestrom	5,5 A

ZÜNDANLAGE

Zündfolge	1-3-4-2
Zünderstellung, 97-100 Oktan ROZ	
B 18 B 1500 U/min.	17-19° v.o.T.
B 20 B 600-800 U/min. (ohne Unterdruckverstellung)	8-10° v.o.T.
mit Abgaskontrolle B 18 5 850 U/min.	3-5° v.o.T.

ZÜNDVERTEILER

B 18 Typ, Ausf. 1	VJU 4 BL 33, Bosch
Ausf. 2	VJ 4 BL 34, Bosch
Ausf. 3	JC 4, Bosch
Ausf. 4	JFR 4, Bosch
B 20 Typ, Ausf. 5 mit Abgaskontrolle	JF UR 4, Bosch

PRÜFWERTE (VJU 4BL 33, VJ 4 BL 34)

Drehrichtung	gegen Uhrzeigersinn			
Zündverstellwerte, Fliehkraftregler:				
Kurbelwellengrade	0	10	20	22±3
Kurbelwellenumdr./min.	750-1050	1300-1850	2300-2900	2800-3300
Unterbrecherkontakte, Abstand	0,4-0,5 mm			
Anliegedruck	0,4-0,5 kp			
Schließwinkel	60°			

PRÜFWERTE (JC 4, JFR 4)

Drehrichtung	gegen Uhrzeigersinn			
Zündverstellwerte, Fliehkraftregler:				
Kurbelwellengrade	0	10	20	26±3
Kurbelwellenumdr./min.	510-1050	1450-1920	2350-3700	4600-4900
Unterbrecherkontakte, Abstand	0,4-0,5 mm			
Anliegedruck	0,50-0,63 kp			
Schließwinkel	59-65°			

PRÜFWERTE (JFR 4) MIT ABGASKONTROLLE

Drehrichtung	gegen Uhrzeigersinn	
Unterbrecherkontakte, Abstand	0,4-0,5 mm	
Schließwinkel	60°-64°	
Anliegedruck	0,50-0,63 kp	
Unterdruckversteller		
Verstellung, insgesamt	14,5±1° des Zündverteilers	
Verstellung beginnt bei	450-550 U/min. des Zündverteilers	
Werte 5°	580-710 U/min. des Zündverteilers	
10°	870-1125 U/min. des Zündverteilers	
Verstellung beendet bei	1550 U/min. des Zündverteilers	

PRÜFWERTE (JFUR 4)

Drehrichtung	gegen Uhrzeigersinn
Unterbrecherkontakte, Abstand	0,4–0,5 mm
Schließwinkel (bei 500 U/min.)	59°–65°
Anliegedruck	0,50–0,63 kp
Fliehkraftversteller:	
Verstellung, insgesamt	13,5±1° des Zündverteilers
Verstellung beginnt bei	500–600 U/min. des Zündverteilers
Werte 5°	675–775 U/min. des Zündverteilers
10°	1430–2100 U/min. des Zündverteilers
Verstellung beendet bei	2900 U/min. des Zündverteilers
Unterdruckversteller: (negative Verstellung):	
Senkung, insgesamt	3±0,5° des Zündverteilers
Senkung beginnt bei	160–240 mm HG
Werte 2°	230–305 mm HG
Senkung beendet bei	280–320 mm HG

LICHTMASCHINE

Typ	Bosch LJ/GG 240 12/2400 AR 7
Anlagespannung	12 V
Nennleistung	240 W
Stromstärke, max., kontinuierlich	30 A
Masseanschluß	Minuspol
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Übersetzungsverhältnis, Motor–Lichtmaschine	1,8:1
Kohlebürsten, Bezeichnung	WSK 43 L 1
Anzahl	2
Anliegedruck	0,45–0,60 kp

Prüfwerte

Widerstand der Feldwicklung	4,8+0,5 Ohm
Ladung, kalte Lichtmaschine	240 W bei 2300 U/min.
warme Lichtmaschine	240 W bei 2500 U/min.
Nennspannungsdrehzahl bei Belastung	1700 U/min.

Reglerschalter

Typ	Bosch RS/VA 240/12/2
Ausgleichwiderstand aR	15,5–16,5 Ohm
Reglerwiderstand wR	8–9 Ohm

Prüfwerte

Rückstromschalter:	
Einstellen für Einschaltung bei	12,1–12,8 V
Rückstrom bei	2,0–7,5 A
Spannungsregler:	
Regelspannung, bei Leerlauf, einstellen auf	13,9–14,9 V
bei Belastung	12,9–14,1 V
Belastungsstrom:	
Kalte Lichtmaschine und Regler	45 A
Warme Lichtmaschine und Regler	30 A

LICHTMASCHINE spät. Ausf.

B 18 B, linksgelenkt	Bosch G 14 V 30 A 25-027
B 18, rechtsgelenkt	S.E.V. Motorola 14 V-26641
B 20, links- und rechtsgelenkt	Bosch K 1 (R) - 14 V 35 A 20

**BOSCH G 14 V 30 A 25 - 27
- 36**

Nennleistung	420 W
Größte Stromstärke, Dauerabgabe	30 A
Masseanschluß	Minuspol
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Übersetzung, Motor-Lichtmaschine	1,8:1
Kohlebürsten, Anzahl	2
Anliegedruck	0,45-0,6 kp
Bezeichnung	WSK 43 L1

Prüfwerte

Minstdurchmesser des Kollektors	35 mm
Feldwicklungswiderstand	4,8+0,5 Ohm
Nennspannungsdrehzahl, ohne Belastung	1630 U/min.
Leistungsprüfung, kalte Lichtmaschine, 20 A	2400 U/min.
warme Lichtmaschine, 20 A	2500 U/min.

S.E.V. Motorola 14 V - 26641

Nennleistung	490 W
Größte Stromstärke	35 A
Größte Drehzahl	15000 U/min.
Drehrichtung	beiderseits
Übersetzung, Motor-Lichtmaschine	2:1
Mindestlänge der Kohlebürsten	5 mm
Anziehungsmomente:	
Befestigungsschrauben	0,28-0,30 kpm
Mutter für die Riemenscheibe	4 kpm

Prüfwerte

Feldwicklungswiderstand	5,2±0,2 Ohm
Spannungsabfall über Sperrdiode	0,8-0,9 V
Leistungsprüfung	30 A (Mindestwert bei 3000 U/min. und ca. 13 V)

BOSCH K 1 - 14 V 35 A 20

Nennleistung	490 W
Größte Stromstärke	35 A
Größte Drehzahl	12000 U/min.
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Übersetzung, Motor-Lichtmaschine	2:1
Minstdurchmesser der Schleifringe	31,5 mm
Größtes zulässiges Radialspiel der Schleifringe	0,03 mm
Größtes zulässiges Radialspiel des Klauenpolläufers	0,05 mm
Mindestlänge der Kohlebürsten	8 mm
Bürstendruck	0,3-0,4 kp
Anziehungsmoment für die Riemenscheibe	3,5-4,0 kpm

Prüfwerte

Widerstand im Ständer	0,26+0,03 Ohm
Widerstand im Klauenpolläufer	4,0+0,4 Ohm
Leistungsprüfung	35 A (Mindestwert bei 6000 U/min. und ca. 14 V)

REGLERSCHALTER

B 18 mit Lichtmaschine Bosch G 14 V 30 A 25	Bosch VA 14 V 30 A
B 18 mit Lichtmaschine S.E.V. Motorola 14 V-26641, mechanischer Reglerschalter	S.E.V. Motorola 14 V-33525
Transistor-Reglerschalter	S.E.V. Motorola 14 V-33087
B 20 mit Lichtmaschine Bosch K 1 – 14 V 35 A 20	Bosch AD – 14 V

BOSCH VA 14 V 30 A

Rückstromschalter:	
Einstellen für Einschaltung bei	12,4–13,1 V
Rückstrom bei	2,5–9,5 A
Spannungsregler:	
Regelspannung, unterbrochener Ladekreis (gemessen bei halbem Erregerstrom)	13,5–14,5 V
belastete Lichtmaschine (gemessen bei halbem Erregerstrom)	12,8–13,8 V
Belastungsstrom	45 A

S.E.V. Motorola 14 V - 33525 (mechanischer Reglerschalter)

Regelspannung, kalter Regler	13,1–14,4 V
nach 45 Min. Betrieb	13,85–14,25 V

S.E.V. Motorola 14 V - 33087 (Transistor-Reglerschalter)

Regelspannung (aufgeladene Batterie, warmer Reglerschalter) ...	13,85–14,25 V
---	---------------

BOSCH AD - 14 V

Regelspannung bei 4000 Lichtmaschinen-U/min., kalter Regler, ab- gelesen innerhalb von 30 Sek. (unteres Kontaktpaar)	14,0–15,0 V
Belastungsstrom, unteres Kontaktpaar	28–30 A
Regelbereich (zwischen unterem und oberem Kontaktpaar)	0–0,3 V
Belastungsstrom, oberes Kontaktpaar	3–8 A

ANLASSER

Typ	Bosch EGD 1/12 AR 37
Anlagespannung	12 V
Masseanschluß	Minuspol
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
	ca. 0,9 PS bei –10° C
	ca. 1,2 PS bei +20° C
Zähnezahl auf dem Antriebsritzels	9
Modul des Antriebsritzels	2,11
Kohlebürsten, Bezeichnung	DSK 35/5
Anzahl	4

Prüfwerte**Mechanische:**

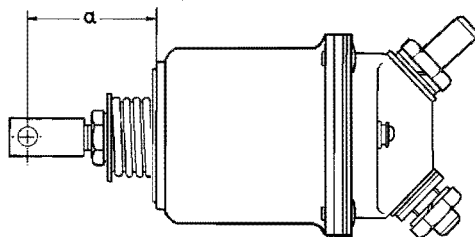
Axialspiel des Ankers	0,1–0,3 mm
Bürstenfederspannung	0,8–0,9 kp
Abstand des Antriebsritzels vom Zahnkranz	2,5–3,0 mm
Reibmoment der Ankerbremse	3–5 kpcm
Freilaufmoment des Antriebsritzels	1,3–1,8 kpcm
Zahnflankenspiel	0,35–0,60 mm

Elektrische:

Unbelasteter Anlasser:	
11,5 V und 40–60 A	5500–7500 U/min.
Belasteter Anlasser:	
10 V und 200 A	1100–1300 U/min.
Verriegelter Anlasser:	
8 V und 400–450 A	0 U/min.

Manövermagnet:

Einschaltspannung	max. 7 V
Einstellmaß „a“ (siehe Abb.)	32,2±0,1 mm



VOLVO
21572

Einstellung des Magnetschalters (Eisenkern eingezogen).

ANLASSER SPÄT. AUSF.

Typ	Bosch GF 12 V 1 PS
Anlagespannung	12 V
Masseanschluß	Minuspol
Drehrichtung	im Uhrzeigersinn
Leistung	ca. 1 PS
Zähnezahl auf dem Antriebsritzel	9
Kohlebürsten, Anzahl	4

Prüfwert**Mechanische:**

Axialspiel des Ankers	0,05–0,30 mm
Bürstenfederspannung	1,150–1,300 kp
Abstand, Antriebsritzel–Zahnkranz	1,2–4,4 mm
Reibmoment der Ankerbremse	2,5–4,0 kpcm
Freilaufmoment des Antriebsritzels	1,3–1,8 kpcm
Zahnflankenspiel	0,35–0,60 mm
Modul des Antriebsritzels	2,11
Kommutator, Mindestdurchmesser	33 mm
Kohlebürsten, Mindestlänge	14 mm

Elektrische:

Unbelasteter Anlasser:	
12,0 V und 40–50 A	6900–8100 U/min.
Belasteter Anlasser:	
9 V und 185–200 A	1050–1350 U/min.
Verriegelter Anlasser:	
6 V und 300–350 A	0 U/min.

MAGNETSCHALTER

Einschaltspannung	max. 8 V
-------------------------	----------

SICHERUNGEN

Die Sicherungsdosen befinden sich unter der Motorhaube am linken Radkasten, 3 St. Sicherungen 35 A.

GLÜHLAMPEN

	Anzahl	Leistung
Scheinwerfer	2	45/40 W
Fahrtrichtungsanzeiger, Standlicht, vorn	2	21/6 W
Fahrtrichtungsanzeiger, Rückleuchte	2	21/6 W
Bremsleuchte	2	21 W
Kennzeichenbeleuchtung	2	4 W
Rückfahrcheinwerfer	1	21 W
Innenbeleuchtung	2	6 W
Instrumentenbeleuchtung	9	2 W
Kartenleselampe	1	6 W
Kontrolleuchten, Fahrtrichtungsanzeiger	1	2 W
Ladung	1	2 W
Overdrive	1	2 W
Fernlicht	1	2 W

DREHZAHLMESSER

Drehzahlbereich	0–7000 U/min.
Entsprechende Stromstärke im Zeigerinstrument	0–25,0 mA
Innerer Widerstand des Zeigerinstrumentes	75 Ohm, max.
Höchste Arbeitstemperatur für den Geber	+70° C

TACHOMETERRÄDER

Reifen 165–15''

Hinterachs- übersetzung	Tachometerräder			Theoretische Abweichung des Kilometer- zählers in Prozent
	Zähnezahl		Über- setzungs- verhältnis	
	Größeres	Kleineres		
4,10:1	5	17	3,4	–0,23
4,30:1	5	18	3,6	–1,1
4,56:1	5	19	3,8	+0,26

Die Fehlerprozent in der oben stehenden Tabelle sind für einen Rollkreisradius von 309 mm berechnet. Dieser Wert steht in einer von AB Volvo festgestellten Norm für den Reifen, bei einer Wagengeschwindigkeit von ungefähr 80 km/h.

Die Tachometerwelle macht 620 Umdrehungen je registrierten km

KRAFTÜBERTRAGUNG, HINTERACHSE

KUPPLUNG

Kupplung, Typ	Einscheiben-Trockenkupplung
Größe	8 1/2'' (215,9 mm)
Reibungsfläche der Kupplung, insgesamt	440 cm ²
Spiel der Ausrückgabel	3–4 mm
Hub des Kupplungspedales	140 mm
Niete für den Kupplungsbelag:	
Anzahl	16
Abmessung	9/64×7/32'' (3,5×5,5 mm)
Abstand zwischen der Anliegefläche der Einstellhebel (Druckplatte) für das Ausrücklager und dem Schwungrad	46 mm

Ausf. I

Dicke der Kupplungsscheibe in eingebautem Zustand	7,5–8,0 mm
Kupplungsfedern:	
Kennzeichnung	farblos
Anzahl	3
Länge, belastet mit 85,5–90,5 kp	38 mm
Kennzeichnung	schwarz
Anzahl	3
Länge, belastet mit 102–107 kp	38 mm
Einstellung der Einstellhebel	
Einstellung im Kupplungswerkzeug SVO 2322	44
Distanzklötze, Nr.	0

Ausf. II

Dicke der Kupplungsscheibe in eingebautem Zustand	7,0–7,5 mm
Kupplungsfedern:	
Kennzeichnung	farblos
Anzahl	6
Länge, belastet mit 85,5–90,5 kp	38 mm
Einstellung der Einstellhebel	
Einstellung im Kupplungswerkzeug SVO 2322	41,5
Distanzklötze, Nr.	0

Ausf. III

Kupplungsfeder, Typ	Tellerfeder
Einstellung der Einstellhebel nicht vorhanden.	

GETRIEBE

Typenbezeichnung	M 40
Übersetzungsverhältnisse:	
1. Gang	3,13:1
2. Gang	1,99:1
3. Gang	1,36:1
4. Gang	1:1
Rückwärtsgang	3,25:1
Zähnezahl der verschiedenen Zahnräder:	
Antriebswelle	19
Vorgelegewelle, Antriebszahnrad	27
Zahnrad für 1. Gang	15
Zahnrad für 2. Gang	20
Zahnrad für 3. Gang	23
Zahnrad für Rückwärtsgang	14
Hauptwelle, Zahnrad für 1. Gang	33
Zahnrad für 2. Gang	28
Zahnrad für 3. Gang	22
Zahnrad für Rückwärtsgang	32
Rücklaufgrad	19
Schmieröl, Typ	Getriebeöl
Viskosität, zu jeder Jahreszeit	SAE 80
Ölfüllmenge	0,75 Liter

M 41 (Getriebe M 40 mit Overdrive) für Motor B 18

Typenbezeichnung, Getriebe mit Overdrive	M 41
Übersetzungsverhältnis, Overdrive	0,756:1
Hublänge der Ölpumpe, frühere Ausf.	3,2 mm
spätere Ausf.	4,0 mm

Spiel, Kolben-Zylinder in der Ölpumpe	0,005–0,040 mm
Öldruck, frühere Ausf.	33–38 atü
spätere Ausf.	35–40 atü
Schmieröl, Typ	Motorenöl
Viskosität, zu jeder Jahreszeit	SAE 30
Qualität	Service ML oder höher
Ölfüllmenge, Getriebe und Overdrive	1,8 Liter

M 41 (Getriebe M 40 mit Overdrive) für Motor B 20

Übersetzungsverhältnis, Overdrive	0,797:1
Öldruck, Hauptgetriebe	ca. 1,5 atü
Overdrive	32–35 atü
Schmieröl	Motorenöl
Viskosität	SAE 30, oder SAE 20 W-40
Qualität	For Service ML oder höher
Ölfüllmenge, Getriebe und Overdrive	1,6 Liter
Anziehmoment, Flanschmutter	11,0–14,0 kpm

GELENKWELLE

Typ	Rohr, geteilt, drei Kreuzgelenke, Stützlager
Kreuzgelenke, Fabrikat und Typ	Hardy-Spicer mit Nadellager
Schmiermittel	Universalfett
Anziehmoment:	
Mutter für U-Bügel, frühere Ausf.	1,40–1,65 kpm

HINTERACHSE

Fabrikat und Modell	Spicer 27
Hinterachse, Typ	halbschwingend
Spurweite	1315 mm
Axialspiel für die Antriebswellen	0,07–0,20 mm

Ausgleichgetriebe

Typ	schrägverzahnte Hypoidzahnräder
Untersetzung	4,56:1 (9:41) bzw. 4,1:1 (10:41) bzw. 4,3:1 (10:43)
Axialschlag, Tellerrad	max. 0,08 mm
Zahnflankenspiel	0,08–0,15 mm
Vorspannung des Antriebskegelradlagers	11,5–23,0 kpcmm
Schmieröl, Typ	Hypoidöl
Viskosität, zu jeder Jahreszeit	SAE 80
Ölfüllmenge	1,3 Liter

Anziehmomente

	kpm
Antriebsflansch	28–30
Lagerbügel	5,5–7,0
Tellerrad	5,5–7,0
Radmuttern	10–14

BREMSEN

VORDERRADBREMSE

Typ	Scheibenbremse
Bremsscheibe:	
Außendurchmesser, frühere Ausf.	276,5 mm
spätere Ausf.	268,5 mm
Stärke, neu	12,7–12,8 mm
überholt	min. 12,2 mm
Stärkenvariation	max. 0,03 mm
Axialwurf	max. 0,1 mm
Bremsbeläge:	
Anzahl je Rad	2
Stärke	10,7 mm
Effektive Bremsfläche je Rad	92,5 cm ²
Radzylinder:	
Anzahl je Rad	3
Durchmesser, innere Zylinder	2 1/8" (53,98 mm)
äußere Zylinder	1 1/2" (38,1 mm)
Anziehmomente, innere Schrauben	6,2–7,0 kpm
äußere Schrauben	3,5–4,2 kpm

HINTERRADBREMSE

Typ	Trommelbremse
Bremstrommel:	
Durchmesser	9" (228,6 mm)
Radialwurf	max. 0,15 mm
Bremsbeläge:	
Breite	2" (50,8 mm)
Stärke	3/16" (4,76 mm)
Länge	220 mm
Effektive Bremsfläche je Rad	223 cm ²
Niete für Bremsbeläge, Abmessung	11/64×17/64" (6,7×4,4 mm)
Anzahl je Bremsbacke	10
Radzylinder:	
Innerer Durchmesser, frühere Ausf.	7/8" (22,23 mm)
spätere Ausf.	3/4" (19,04 mm)
Spiel zwischen Kolben und Zylinder	max. 0,25 mm

HAUPTZYLINDER

Innerer Durchmesser	22,2 mm
Spiel zwischen Kolben und Zylinder	max. 0,2 mm

BREMSLEITUNG

Äußerer Durchmesser	3/16"
---------------------------	-------

SERVOBREMSZYLINDER

Fabrikat und Bezeichnung, frühere Ausf.	Girling AHV 550 MK 2
spätere Ausf.	Girling AHV 550 MK 2 A
Durchmesser des Vakuumpylinders	5 1/2" (139,7 mm)
Prüfwerte bei 0,7 atü Unterdruck:	
Austretender hydraulischer Druck bei eintretendem Druck von 2,5 atü	min. 3,5 atü
Austretender hydraulischer Druck bei eintretendem Druck von 35 atü	min. 67 atü
Anziehmomente, Schrauben im Ventilgehäuse	0,3–0,4 kpm
Schrauben für Vakuumpylinders	1,4–1,8 kpm
Schrauben für Vakuumpylindersdeckel	0,3–0,4 kpm
Schrauben für Luftfilterdeckel	0,3–0,4 kpm

VORDERACHSE UND LENKUNG

RADEINSTELLUNG (unbelastetes Fahrzeug)

Nachlauf	0 bis +1°
Sturz	0 bis +1/2°
Spreizung	8°
Vorspur	0 bis 4 mm
Lenkgeometrie:	
Bei 20° Drehung des Außenrades hat das Innenrad den Wert ..	21,5 bis 23,5°

VORDERACHSE

Ausgleichscheiben am Vorderachsquerträger	Stärke = 2 mm
	Stärke = 3 mm
Ausgleichscheiben am oberen Querlenker	Stärke = 0,15 mm
	Stärke = 0,5 mm
	Stärke = 1 mm
	Stärke = 3 mm
	Stärke = 6 mm

LENKUNG

Lenkraddurchmesser	406,4 mm (16")
Anzahl der Umdrehungen (von Anschlag bis Anschlag)	3 1/4 Umdrehungen
Lenkgetriebe, Fabrikat und Typ	Gemmer, Schneckenrollenlenkung
Übersetzungsverhältnis	15,5:1
Ausgleichscheiben für das Lager der Lenkschnecke	Stärke = 0,10 mm
	Stärke = 0,12 mm
	Stärke = 0,15 mm
	Stärke = 0,30 mm
Scheibe zwischen Einstellschraube und Lenkwelle (Steigung = = 0,05 mm)	2,20–2,45 mm
Schmieröl für das Lenkgetriebe	Hypoidöl SAE 80
Öfüllmenge	0,25 Liter
Umlenkhebel:	
Erforderliches Drehmoment	10–20 kpcm
Ausgleichscheiben	Stärke = 0,10 mm
	Stärke = 0,15 mm
	Stärke = 0,35 mm

Anziehmomente

Mutter für Umlenkhebelwelle, frühere Ausf.	7 kpm
spätere Ausf. mit Nylocmutter	8,5 kpm
Lenkradmutter	3,5–5,0 kpm
Mutter für Lenkstockhebel	14–17 kpm
Kronenmutter für Lenkstange und Spurstange, Gewinde \emptyset	
M 10×1	3,2–3,7 kpm
M 14×1,5	7,5–9
5/8–18 UNF	
Mutter für Querlenkerbügel	2,0–2,5 kpm
Schraube für obere Querlenkerachse, frühere Ausf.	4,8–5,5 kpm
spätere Ausf.	5,5–7,0 kpm

RAHMEN, FEDERUNG, RÄDER

FEDERN

Vorderfeder

Typ	Schraubenfeder
Drahtstärke	14,1–14,3 mm
Außendurchmesser	121,0–122,5 mm
Anzahl der Windungen, insgesamt	8,7

Prüfwerte:

Belastung für 1 cm Federweg (gemessen innerhalb der Federlänge 175–215 mm)	47,8–51,8 kp
Länge, Windung an Windung	max. 120 mm
Belastung für eine Federlänge von 195 mm	481–511 kp

Hinterfeder

Typ	Schraubenfeder
Drahtstärke	11,2–11,4 mm
Außendurchmesser	116,0–117,5 mm
Anzahl der Windungen, insgesamt	10,7 -

Prüfwerte:

Belastung für 1 cm Federweg (gemessen innerhalb der Federlänge 225–265 mm)	16,1–17,7 kp
Länge, Windung an Windung	max. 118 mm
Belastung für eine Federlänge von 245 mm	229–234 kp

STOSSDÄMPFER

Typ	doppeltwirkende, hydraulische Teleskopstoßdämpfer
Gesamtlänge:	
Vorderer Stoßdämpfer, zusammengedrückt	ca. 305 mm
auseinandergezogen	ca. 425 mm
Hinterer Stoßdämpfer, zusammengedrückt	ca. 356 mm
auseinandergezogen	ca. 526 mm

RÄDER**Felgen**

Typ	Scheibenräder
Bezeichnung	4 1/2 J×15
Anzahl der Radmutter	5
Radialschlag	max. 1,8 mm
Axialschlag	max. 2,5 mm
Unwucht (komplettes Rad)	max. 900 pcm
Anziehmoment der Radmutter	10–14 kpm

Reifen

Typ	Gürtelreifen mit Schlauch
Abmessung	165×15"
Luftdruck (kalte Reifen), vorn	1,8 atü
hinten	2,0 atü

